



LÈVE-CONTAINERS

Un **moyen de manutention** destiné à faciliter le travail des opérateurs durant la phase d'alimentation d'un compacteur. **Intégrés aux matériels ou mobiles**, ces lève-containers sont utilisés dans tous les sites où des déchets et matières valorisables sont collectés dans des bacs à déchets. Tous les lève-containers sont équipés de **grilles de protection** afin de protéger l'opérateur de la zone de risque

- + Sécurité d'utilisation
- + Construction robuste et rigide
- + Polyvalence et fiabilité
- + Mise en service simple



LES LÈVE-CONTAINERS

Tous nos modèles sont équipés de grilles de protection pour isoler l'opérateur de la zone de risque. La construction robuste et rigide assure une longévité et une fiabilité élevées.

LÈVE-CONTAINERS INTÉGRÉS

AUTONOME : Le lève-container intégré dispose de sa propre centrale hydraulique. Cela permet de ne pas ralentir le fonctionnement de la machine de traitement sur laquelle il est installé.

LÈVE-CONTAINERS SÉPARÉS

POLYVALENCE : Le lève-container séparé peut-être utilisé sur différents compacteurs

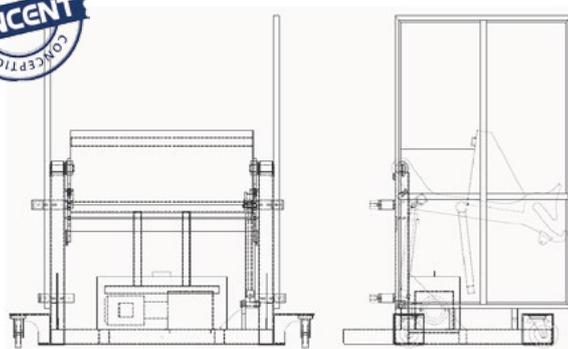
MANIABILITÉ : Grâce aux roulettes robustes, le lève-container mobile se dirige aisément.

LES OPTIONS

- » Préhension ventrale
- » Double vérin
- » Grand hauteur (sur demande)



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES



Dimensions (LxlxH, mm)	1240x1940x2330
Durée du cycle (secondes)	27
Moteurs (kW)	2.2
Capacité de levage (kg)	400 (un vérin utilisé à 200 bars) 650 (deux vérins utilisés à 200 bars)
Volume du container (L)	140 à 1100
Alimentation électrique	3x400V 50Hz 5.2A
Hauteur de franchissement (mm)	1600
Angle de basculement (°)	40
Vitesse de rotation (tr/min)	1400